

ПОГОДЖЕНО

Директор навчально-методичного
центру професійно-технічної освіти
_____ (ім'я, прізвище)
„___” _____ 2024 р.

ПОГОДЖЕНО

Директор підприємства-замовника
кваліфікованих робітників
_____ (ім'я, прізвище)
„___” _____ 2024 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор навчального закладу
_____ (ім'я, прізвище)
„___” _____ 2024 р.

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

(назва навчального закладу)

для підвищення кваліфікації кваліфікованих робітників
за професією 7241 Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування

Кваліфікація: Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування - 3 розряд

Ступінь навчання: II

Вид професійної підготовки: підвищення кваліфікації

Форма навчання: денна

Строк навчання: 23 тижні

РОЗДІЛ I. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П
В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В						ДКА

Умовні позначення: Т- теоретичне навчання; В - виробниче навчання; П - виробнича практика; ДКА - державна кваліфікаційна атестація

РОЗДІЛ II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ (в тижнях і годинах)

Курс	Професійно-практична підготовка				ДПА	ДКА (або ПА та інші форми контролю)	Святкові дні	Канікули	Всього тижнів у навчаль- ному році						
	Професійно- теоретична підготовка	Виробниче навчання	Виробниче навчання на виробництві чи у сфері послуг	Виробнича практика											
	Тиж./год	Тиж./год	Тиж./год	Тиж./год											
1	17	215	16	354	-	-	6	203	-	-	1	7	-	-	23

РОЗДІЛ III. РІВНІ КВАЛІФІКАЦІЇ

Курс	Семестр	Код	Назва професії	Кваліфікація
I (23-й тиждень)	1	7241	Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування	3 розряд

РОЗДІЛ IV. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Робочий навчальний план розроблений відповідно до Типової базисної структури навчальних планів для підготовки кваліфікованих робітників у професійно-технічних навчальних закладах, затвердженої Наказом Міністерства освіти і науки України від 13.10.2010 р. №947 та вимог Державного стандарту СП(ПТ)О 7241.С.33.14 - 2018 – Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування, затвердженого Наказом Міністерства освіти і науки України від 04.03.2019р. №289.

2. Навчальний план складений на п'ятиденний робочий тиждень, навчальні групи комплектуються чисельністю до 30 осіб. Професійно-практична підготовка здійснюється у навчальних майстернях, лабораторії та безпосередньо на робочих місцях підприємств. Навчальний (робочий) час учня в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно з законодавством.

3. Підсумкова кваліфікаційна атестація з предмету “Спецтехнологія” проводиться за рахунок часу, відведеного на вивчення предмету. Державна кваліфікаційна атестація включає виконання кваліфікаційної пробної роботи та захист дипломної роботи.

Директор

(найменування посади керівника)

(підпис)

(ініціали та прізвище)

Розробив: методист Державного навчального закладу “Вище професійне училище №34 м. Стрий”
Ярич Ігор Ярославович

РОЗДІЛ V. НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

№ з/п	Навчальні предмети	Всього	з них ЛНП	Кількість годин на тиждень											Всього
				Кваліфікація: Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустаткування - 3 розряд											
				ЕРОЕ-3.1				ЕРОЕ-3.1	ЕРОЕ-3.2					ЕРОЕ-3.2	
				9	2	1	1		2	1	1	5	1		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1.	Загально-професійна підготовка	15						15							15
1.1	Охорона праці	15		1	2	2		15							15
2.	Професійно-теоретична підготовка	215	40					141						74	215
2.1	Спецтехнологія	96	20	6	8	4	5	79	7	1	2			17	96
2.2	Електротехніка з основами промислової електроніки	56	8	2	2	1	5	28	6	10				22	56
2.3	Електроматеріалознавство	30	3	1	2	1	5	19	5	1				11	30
2.4	Технічне креслення	24	7		1	1	5	8	4	3	5			16	24
2.5	Допуски та технічні вимірювання	15	2		1	1	4	7	2	1	3			8	15
3.	Професійно-практична підготовка	557						288						269	557
3.1	Виробниче навчання	354		24	18	24	12	288	12	18	24			66	354
3.2	Виробнича практика	203										35	28	203	203
4.	Державна кваліфікаційна атестація (поетапна)	7											7	7	7
5.	Загальний обсяг навчального часу	794	40	34	34	32	36	444	36	34	34	35	35	350	794